



KMi heater X175 ist für schnelle, hocheffiziente und sichere Erhitzung von Metallteilen bestimmt. Induktionhitzer ersetzt sehr effizient autogene und Propanbutanbrenner in Werkstätten, insbesondere bei Schraubverbindungen an Fahrzeugen, Lagern usw. Er findet Anwendung hauptsächlich in Betrieben, die schnelle Anwendung erfordern, und in welchen eine Gefahr von Beschädigungen der Umgebung durch Flamme droht, z.B. Lacke, Polsterung usw.

- Induktionhitzer nutzt eine sehr moderne, produktive und effiziente Methode der Aufheizung von Bauteilen, Werkzeugen vor dem Härten, Auftauen usw.
- **Gleichmäßige und stabile Aufheizung.**
Die Oberfläche des Teiles wird nicht lokal mit Flamme überhitzt wie es bei Flammen der Fall ist.
- **Mehr Sicherheit und bessere Arbeitsbedingungen für bedienende Personen.**
Die Bedienung ist keiner offenen Flamme, heißen Gasen, Gefahr von Brand und Explosion ausgestellt.
- **Geringere Kosten für die Schulung des Personals, niedrigere Lohnkosten.**
Das Personal muss für die Arbeit mit BT und autogenen Brennern nicht regelmäßig geschult werden. Niedrige Anschaffungskosten und Betriebskosten. Niedrige Kosten für Verschleißteile. Keine Kosten für Gas oder Anmietung von Gasflaschen.



HOCHENERGIEEFFIZIENTES AUFHEIZUNGSSYSTEM

- Aufheizung von Bauteilen bis über 800°C.
- KMi heater erhitzt M12 Schraube oder Mutter auf 500°C innerhalb von 20 Sekunden.
- Die Vorbereitung ist schneller als bei autogenen Systemen. Einfach in die Steckdose 230 V stecken, Spule an den gewünschten Teil legen, Steuer taste drücken und schon beginnt der Prozess der Induktionserhitzung.
 - Der Teil wird sehr schnell erhitzt, bei Bedarf bis er „rot“ wird.
- Induktionsspulen können gegen kleinere oder größere leicht ausgetauscht werden, gegebenen falls gegen Induktionsdraht, der am gewünschten Teil umgewickelt wird.
- Zum Induktionserhitzer kann auch ein Satz von Spulen verschiedener Durchmesser bestellt werden.



ANWENDUNG

- Automobil-, Eisenbahn- und Schiffbauindustrie.
- Maschinenbau, Servicewerkstätten, Autowerkstätten, Montagewerkstätten, Heizungsmonteur, Installateure, Heimwerkstätten usw.
- Herstellung, Reparaturen, Renovierung, Wartung.
- Werkstücke, die erhitzt werden müssen, wie z.B. Schrauben, Profile, Bleche, Lager, Antriebswellen, Scharniere, Muttern, Rohre, Stäbe, Zahnräder, Lagersitze, Wellen, Lambdasonden, Automobil- und Maschinenkomponente, Auspuffe, Riemenscheiben, Muffen usw.
- Erhitzung von Werkzeugen und Werkstücken vor dem Härten, Kleben, Löten.
 - Auftauen.
- Gleiche Anwendung wie bei PB und autogenen Brennern.



BASIS SET

- > Induktionserhitzung
- > Spulen (FLEXI, PAD, 8, 12)
- > Kunststoffaufbewahrungskoffer

SATZ 8 SPULEN



FLEXIBLE SPULE



HEATING WIRE



OPTIONALE ZUBEHÖR

Feste Spulen - zur Aufheizung von Rohren, Schrauben, Profile usw. verschiedener Durchmesser

Flexible Spulen - zum Aufwickeln am zu erwärmenden Material dort, wo andere Induktionsspulen nicht verwendet werden können (Auspuffe, Verbindungsstangen usw.)

Fokussierspulen - zur Aufheizung von flachen Materialien, Blechen usw.

Flache PAD – Spulen - zur Aufheizung von Karosserie blechen – leichtes Auflösen von Aufklebern, Kitt, Fenstern usw.

LED NOTES

Die Farbe	Beschreibung	Problemlösung
● grün	stand by/bereit	
● orange	arbeitet	
● rot blinkt	Stromüberlastung	Verwenden Sie eine andere Spule, die Differenz zwischen erhitztes Material und Spule sollte nicht größer sein als 3 mm.
● rot leuchten	thermische Überhitzung	Lassen Siedie Maschine im Leerlauf ihre eigenen Fans etwa 1,5 Minuten abkühlen.
● rot und weiss blinkt	fehlende Spule / beschädigte Spule	Prüfen, ob die Spule richtig in der Maschine montiert ist oder ob die Spule anderweitig nicht beschädigt ist. Überprüfen Sie die Isolierung der Spule.
○ weiss	Arbeitsbeleuchtung	Beheizte materialbeleuchtung für bessere sichtbarkeit.

TECHNISCHE DATEN

Hauptspeisung	230V + 10% -15% 50 Hz
Eingangsstrom	max. 8A
Input	max. 2 kW
Output	max. 1,75 kW
PF (Leistungsfaktor)	0,99
Betriebsfaktor	1,5 min. 100 %
Energiedeckung	IP 20
Abmessungen (LxHxB)	23,5 x 18 x 9,6
Gesamtlänge cm	140
Gewicht kg	4,5

KONTAKT

KM Equipment s.r.o.
Hradná 577/35, 94651 Nesvady, Slovakia

SOCIAL MEDIA



www.kmequipment.eu sales@kmequipment.eu



HOT-LINE
+421 948 333 755