



KMi heater X175

est étudié pour la chauffe rapide et sûre des pièces métalliques.

Le L'appareil à induction est une réelle alternative au poste autogène ou chalumeau à propane utilisé en atelier de maintenance, garage, pour écrous, vis, roulements moyeux... Il peut être utilisé là où la flamme peut endommager l'environnement, les peintures, les revêtements etc.

➤ KMi heater

est basé sur une technologie productive et efficace de chauffe des pièces permettant de traiter, dégivrer etc.

➤ Chaleur régulière et stable

la surface de la pièce n'est pas localement surchauffée comme cela pourrait l'être dans le cas d'une utilisation de chalumeau.

➤ Sécurité accrue et meilleur environnement de travail pour l'opérateur.

L'opérateur n'est pas exposé aux flammes, risques d'incendie, ou autres risques dus à l'utilisation d'un chalumeau.

➤ Lower operator training costs, lower wage costs.

The operators do not require frequent, regular training and certification as with autogenous and LPG based systems.

Low consumable cost. No operating burdens related to purchasing and leasing gas cylinders.



HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGETIQUE DU SYSTÈME

➤ Possibilité de chauffer les pièces à 800° et plus.

➤ Le KMi heater peut chauffer un boulon M12 à une température supérieure à 500°C en moins de 20 sec.

➤ Le temps de mise en œuvre du système est beaucoup plus rapide que celui d'un ensemble autogène. Connectez l'appareil à une prise 220 V, pressez le bouton ON/OFF et l'outil est prêt.

➤ La pièce est rapidement chaude, si nécessaire portée au rouge.

➤ Le câble de chauffe doit simplement entourer la pièce, dans certains cas on enroule celui-ci autour de la partie à chauffer.

➤ Un set de plusieurs diamètres différents sont disponibles en option.



APPLICATION

➤ Automobile, ferroviaire, construction navale.

➤ manufacture, construction de machines, garages automobile, ateliers d'assemblage, plomberie, bricolage etc.

➤ Construction, réparation, maintenance.

➤ Pièces qui nécessitent des chauffages, écrous, boulons, rond, profilés, barres métalliques, roulements, axes, suspensions, échappements, boîtes de vitesses, sondes lambda, pièces de machines composants automobiles, poulies etc.

➤ Chauffage de pièces pour traitement thermique, collage, soudure, dégivrage.

➤ Défroster.

➤ Les mêmes applications que celles des brûleurs à propane et autogénous.



BASIC SET

- Induction heater
- Coils (FLEXI, PAD, 8, 12)
- Plastic case

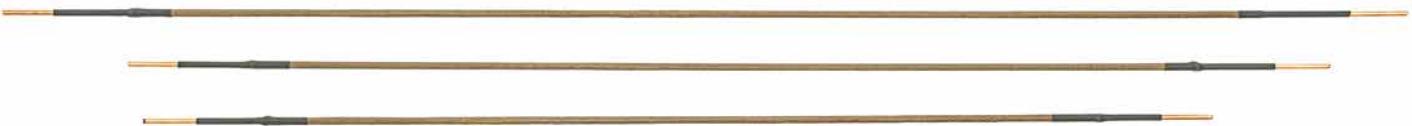
SET OF 8 COILS



FLEXI COIL



HEATING WIRE



OPTIONAL ACCESSORIES

Fixed coils - heating of pipes, bolts, profiles of various diameter

Flexible coils - to be whipped around the part to be heated, where a fitting coil (exhausts, connecting rods, etc.) cannot be used.

Focusing coils - for the heating of flat parts, metallic sheets etc.

Flat coils PAD - intended for heating metal sheets of car body - easy to peel off stickers, sealants, windows, etc.

LED NOTES

Colour	Description colour	Problem solving
● green	stand by/ready	
● orange	is working	
● red flashing	power overload	use a different coil, the difference between the heated material and the coil should not be greater than 3mm.
● red lit.	thermal overheating	leave the machine idle to cool down with its own fans for about 1.5 minutes
● red and white ○ flashing	missing coil / damaged coil	determine if the coil is properly mounted in the machine or the coil is not damaged otherwise. Check the coil isolation.
○ white	work lighting	lighting of heated material for better visibility

TECHNICAL DATA

Tension	230V + 10% -15% 50 Hz
Courant d'entrée	max. 8A
Input	max. 2 kW
Output	max. 1,75 kW
PF (power factor)	0,99
Facteur de chauffe	1,5 min. 100 %
Coverage	IP 20
Taille (LxWxH)	23,5 x 18 x 9,6
Longueur totale cm	140
Poids kg	4,5


KM Equipment s.r.o.

Hradná 577/35, 94651 Neskady, Slovakia

www.kmequipment.eu

sales@kmequipment.eu

HOT-LINE

+421 948 333 755